Ð¥Ð¸Ð¼Ð¸Ñ‡ÐµÑ•ÐºÐ¸Ð¸ Ð¢ÐµÑ…Ð½Ð¾Ð»Ð¾Ð³Ð¸Ð¸

Ð¥Ð¸Ð¼Ð¸Ñ‡ÐµÑ•ÐºÐ¸Ð¸ Ð¢ÐµÑ…Ð½Ð¾Ð»Ð¾Ð³Ð¸Ð¸

ï»¿ï»¿

Ð—Ð°Ð´Ð°Ñ‡Ð° 6-3 (ÐžÐ±Ð¾Ñ€Ñƒ Ð´Ð¾Ð²Ð°Ð½Ð¸Ð Ð´Ð»Ñ• Ð½ÐµÑ„Ñ‚)

pÑƒÐ± 120

Ð—Ð°Ð´Ð°Ñ‡Ð° 6.3 Ð Ð°Ñ•Ñ•Ñ‡Ð¸Ñ‚Ð°Ñ‚Ñ‚Œ Ñ„Ñ€Ð°Ð°Ñ†Ð¸Ð¹ Ð°Ð±Ñ•Ð¾Ñ€Ð±Ð¸Ñ€ Ð´Ð»Ñ• Ð¸Ð·Ð²Ð»ÐµÑ‡ÐµÐ½Ð¸Ñ• Ð¿Ñ€Ð¾Ð¿Ð°Ð½Ð° Ð¸ Ð±Ð¾Ð»ÐµÐµ Ñ‚Ñ¶ÐµÐ»Ñ‹Ñ… Ñƒ Ð³Ð»ÐµÐ²Ð¾Ð´Ð¾Ñ€Ð¾Ð´Ð² Ð¸Ð· Ð¶Ð¸Ð´Ð¾Ð¹ Ð¸ Ð³Ð°Ð·Ð¾Ð²Ð¾Ð¹ Ñ„Ð°Ð·Ð¸ Ð¿Ð¸Ð¸Ñ‚Ð°Ñ‚Ð Ð¿Ñ€Ð¾Ð¼Ñ‹Ñˆ… Ð¿Ñ€Ð¸Ñ•Ð¾Ñ•Ñ‚Ð°Ð² ÐºÐ¾Ñ‚Ð¾Ñ€Ñ‹Ñ… Ð² Ñ‚Ð°Ð±».1.16.

Номера компонентов	Компоненты	Состав жидкой фазы l_{fi}, кмоль/ч	Состав газовой фазы v_{fi}, кмоль/ч
1	CH_4	34,8	322,0
2	C_2H_6	60,0	135,6
3	C_3H_8	147,0	127,8
4	*изо*-C_4H_{10}	54,0	26,6
5	*н*-C_4H_{10}	116,8	47,8
6	*изо*-C_5H_{12}	45,2	9,8
7	*н*-C_5H_{12}	60,4	11,2
8	C_6H_{14}	63,2	2,8
	Сумма	581,4	683,6

Фракционирующий абсорбер предназначен для возможно более полного извлечения пропана из газожидкого сырья, содержащего значительные количества этана и метана. Конструктивно он представляет собой комбинированный аппарат, состоящий из абсорбционной и десорбционной частей (абсорбера и десорбера), получающих раздельное питание - газовое и жидкое. Фракционирующий абсорбер рассматривается как абсорбционно-десорбционная колонна. В основу его расчета положены уравнение и график Кремсера.

В качестве расчетных температур для абсорбции и десорбции обычно принимают среднеарифметические значения температур верха и низа соответственно абсорбера и десорбера. Для абсорбции многокомпонентной углеводородной смеси эта средняя расчетная температура равна 303-313 К, для десорбции она составляет величину порядка 353-393 К. Анализ работы фракционирующего абсорбера показывает, что при значительном количестве десорбируемых компонентов п относительно высокой их температуре может существенно ухудшиться работа абсорбера. При слишком же низкой температуре насыщенного абсорбента приходится подводить больше количество тепла в низ десорбера, что приводит к увеличению эксплуатационных расходов. Для того чтобы уменьшить влияние высокой температуры продуктов десорбции па процесс абсорбции, в качестве расчетной температуры абсорбции принимают температуру низа абсорбера.
Технологическим расчетом аппарата должны быть определены: количество и составы верхнего и нижнего продуктов, количество тощего абсорбента, температуры верха и низа десорбера, тепло кипятильника, точки отбора сорбента для промежуточного охлаждения его, основные размеры (диаметр и высота) абсорбера и десорбера, а также гидравлическое сопротивление тарелок.

Получить данную задачу возможно нажав кнопку "купить" и пройти простую регистрацию. Далее вы попадете в сервис он-лайн, где вам будет, предложено выбрать способ оплаты и оплатить заказ. После подтверждения оплаты вы получите заказанную задачу. Задача представлена ввиде сканов из литературы. В случае возникновения затруднений смотри условия обслуживания и

Ð¸Ð½Ñ„Ð¾Ñ€Ð¼Ð°Ñ†Ð¸ÑŽ Ð¾ Ð¿Ñ€Ð¾Ð´Ð°Ð²Ñ†Ðµ.

Ð˜Ð½Ñ„Ð¾Ñ€Ð¼Ð°Ñ†Ð¸Ñ• Ð¾ Ð¿Ñ€Ð¾Ð´Ð°Ð²Ñ†Ðµ