



**ДыД, Д<sup>1/4</sup>Д, Ñ±ДμÑ•Д°Д, Дμ ДϕДμÑ...Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д»Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д, Д,**

**ДыД, Д<sup>1/4</sup>Д, Ñ±ДμÑ•Д°Д, Дμ ДϕДμÑ...Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д»Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д, Д,**

ї»ї»ї

**Д—Д°Д´Д°Ñ±Д° 8-8**

**(ДžД±Д<sup>3/4</sup>Ñ€ÑfД´Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>Д°Д<sup>1/2</sup>Д, Дμ Д´Д»Ñ•  
Д<sup>1/2</sup>ДμÑ,,Ñ,)**



рÑfД± 100

**Д—Д°Д´Д°Ñ±Д° 8.8** Д<sub>1</sub>Д<sup>3/4</sup>Ñ•Ñ,Д°Д<sup>2</sup>Д,Ñ,ÑСЕ Д<sup>1/4</sup>Д°Ñ,ДμÑ€Д,Д°Д»ÑСЕД<sup>1/2</sup>Ñ«Д<sup>1</sup> Д, Ñ,ДμД;Д»Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>1</sup> Д±Д°Д»Д°Д<sup>1/2</sup>Ñ•Ñ« Д°Д<sup>3/4</sup>Д°Ñ•Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>Ñ«Ñ... Д°Д°Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€, Ñ€Д°Ñ•Ñ•Ñ±Д,Ñ,Д°Ñ,ÑСЕ Ñ±Д,Ñ•Д»Д<sup>3/4</sup> Д, Ñ,ДμÑ...Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д»Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д,Ñ±ДμÑ•Д°Д,Дμ Ñ€Д°Д•Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€Ñ« Д,Ñ...; Д<sup>3/4</sup>Д;Ñ€ДμД´ДμД»Д,Ñ,ÑСЕ Д;Ñ€Д<sup>3/4</sup>Д´Д<sup>3/4</sup>Д»Д¶Д,Ñ,ДμД»ÑСЕД<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Ñ•Ñ,ÑСЕ Д•Д°Д;Д<sup>3/4</sup>Д»Д<sup>1/2</sup>ДμД<sup>1/2</sup>Д,Ñ• Д<sup>3/4</sup>Д´Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>1</sup> Д°Д°Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€Ñ« Д°Д<sup>3/4</sup>Д°Ñ•Д<sup>3/4</sup>Д<sup>1/4</sup> Д, Д;Ñ€Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>ДμÑ•Ñ,Д, Д<sup>3</sup>Д,Д´Ñ€Д°Д<sup>2</sup>Д»Д,Ñ±ДμÑ•Д°Д,Д<sup>1</sup> Ñ€Д°Ñ•Ñ±ДμÑ, Д°Д°Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€. Д;Ñ€Д<sup>3/4</sup>Д,Д•Д<sup>2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д´Д,Ñ,ДμД»ÑСЕД<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Ñ•Ñ,ÑСЕ ÑfÑ•Ñ,Д°Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>Д°Д, Д;Д<sup>3/4</sup> Д<sup>3</sup>ÑfД´Ñ€Д<sup>3/4</sup>Д<sup>1/2</sup>Ñf G = 100 Ñ,/Ñ±; Д°Д<sup>3/4</sup>Ñ•Ñ,Ñ,Д,Ñ±Д,ДμД<sup>1/2</sup>Ñ, Ñ€ДμÑ±Д,Ñ€Д°ÑfД»Ñ•Ñ±Д,Д, 6Ñ€=0,25; Д´Д°Д<sup>2</sup>Д»ДμД<sup>1/2</sup>Д,Дμ Д<sup>1/2</sup>Д° Д<sup>2</sup>Ñ...Д<sup>3/4</sup>Д´Дμ Ñ•Ñ«Ñ€ÑСЕÑ• Д<sup>2</sup> Д°Д°Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€Ñf Д = 0,4 ДœДŸД°; Ñ,ДμД<sup>1/4</sup>Д;ДμÑ€Д°Ñ,ÑfÑ€Д° Д<sup>2</sup>Ñ,Д<sup>3/4</sup>Ñ€Д,Ñ±Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д<sup>3/4</sup> Ñ•Ñ«Ñ€ÑСЕÑ• Д<sup>1/2</sup>Д° Д<sup>2</sup>Ñ...Д<sup>3/4</sup>Д´Дμ Д<sup>2</sup> Д°Д<sup>3/4</sup>Д°Ñ•Д<sup>3/4</sup>Д<sup>2</sup>Ñ«Дμ Д°Д°Д<sup>1/4</sup>ДμÑ€Ñ« t = 495 Â°Д; Ñ,ÑfÑ€Д±ÑfД»Д,Д•Д°Ñ,Д<sup>3/4</sup>Ñ€ - Д<sup>2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д´Ñ•Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>1</sup> Д;Д°Ñ€ Д<sup>2</sup> Д°Д<sup>3/4</sup>Д»Д,Ñ±ДμÑ•Ñ,Д<sup>2</sup>Дμ 3% (Д<sup>1/4</sup>Д°Ñ•Ñ•.) Д<sup>3/4</sup>Ñ, Ñ•Ñ«Ñ€ÑСЕÑ•; Д°Д°Ñ±ДμÑ•Ñ,Д<sup>2</sup>Д<sup>3/4</sup> Д;ДμÑ€Д<sup>2</sup>Д,Ñ±Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д<sup>3/4</sup> Д, Д<sup>2</sup>Ñ,Д<sup>3/4</sup>Ñ€Д,Ñ±Д<sup>1/2</sup>Д<sup>3/4</sup>Д<sup>3</sup>Д<sup>3/4</sup> Ñ•Ñ«Ñ€ÑСЕÑ• Д;Ñ€Д,Д<sup>1/2</sup>Д,Д<sup>1/4</sup>Д°ДμД<sup>1/4</sup> Д;Д<sup>3/4</sup> Д<sup>3/4</sup>Д;Ñ«Ñ,Д<sup>1/2</sup>Ñ«Д<sup>1/4</sup> Д´Д°Д<sup>1/2</sup>Д<sup>1/2</sup>Ñ«Д<sup>1/4</sup> (Ñ,Д°Д±Д». 3.18).

Таблица 3.18. Качество первичного и вторичного сырья

Компонент	Пределы выкипания, °С	$t$ , °С	$M$	$\rho$ , кг/м <sup>3</sup>	$x_i$
Первичное сырье					
Легкий газойль	200—350	280	220	890	0,0200
Тяжелый газойль	350—480	415	355	950	0,0400

